



## Specjalistyczne usługi w zakresie przygotowania elementów stalowych i obróbki CNC

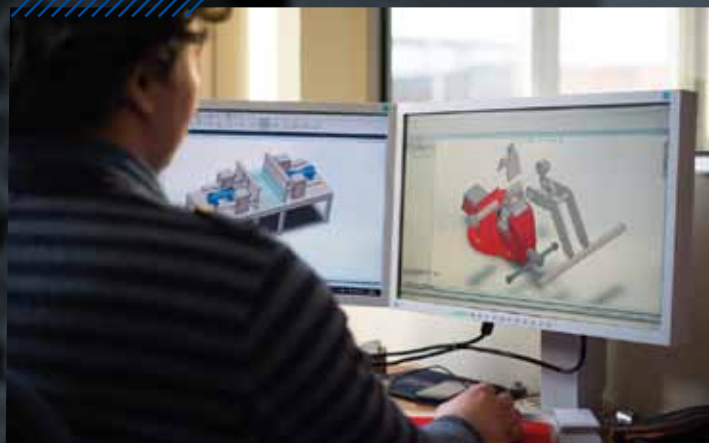
Firma WEINDICH od 30 lat dostarcza swoim klientom usługi związane z projektowaniem i produkcją maszyn oraz urządzeń dla przemysłu spożywczego i gastronomii.

Dzięki wyspecjalizowanej i doświadczonej kadrze oraz profesjonalnie wyposażonemu zapleczu maszynowemu z sukcesami realizujemy najbardziej wymagające projekty.



Wychodząc naprzeciw potrzebom naszych klientów oferujemy również specjalistyczne usługi związane z obróbką elementów stalowych: cięciem, gięciem, walcowaniem blach i profili, spawaniem oraz obróbką CNC. W krótkim czasie jesteśmy w stanie zapewnić wysoką precyzję obrabianych elementów, gwarantując najwyższą jakość prac.

W przypadku indywidualnych projektów nasz dział konstruktorów służy Państwu pełnym wsparciem – od projektu aż po wykonanie. Doświadczenie zdobyte w trakcie realizacji wielu powierzonych nam zadań przekłada się na jakość i skuteczność zastosowanych rozwiązań.





# Kontakt

**Adam Wagner**  
kierownik serwisu

**e-mail**  
a.wagner@weindich.pl  
**telefon**  
+48 608 682 514

## WEINDICH

Centrum Przemysłu Mięsnego  
Convenience Food i Gastronomii  
ul. Adamickiego 8  
41-503 Chorzów  
NIP 6271014023

[www.weindich.pl](http://www.weindich.pl)



**WEINDICH** TECHNOLOGIE  
URZĄDZENIA  
SERWIS\_

## MOŻLIWOŚCI TECHNICZNE W ZAKRESIE ELEMENTÓW STALOWYCH

### Gilotyna do cięcia blach

- Maksymalna długość cięcia: 2600 mm
- Maksymalna grubość cięcia: 6 mm

### Prasa krawędziowa

- Maksymalna długość gięcia: 2600 mm
- Maksymalna grubość gięcia: 4 mm dla stali czarnej, konstrukcyjnej

### Walcarka do blach

- Maksymalna długość blachy do walcowania: 1 m
- Maksymalna grubość blachy: 1,5 mm

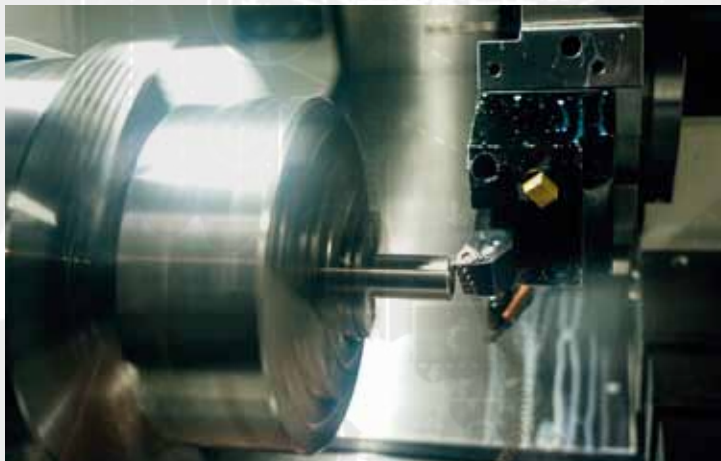
### Obróbka prętów i profili

- Cięcie elementów
- Walcowanie

### Możliwości spawalnicze

- Mamy możliwość spawania stali nierdzewnej, stali czarnej konstrukcyjnej i aluminium.
- Spawamy metodami TIG i MIG/MAG.
- Posiadamy 2 stoły spawalnicze 1,5×3 m wraz z osprzętem. Ponadto posiadamy zgrzewarkę z możliwością zgrzewania z dociskiem pneumatycznym i ręcznym.

## OBRÓBKA CNC / Frezowanie i toczenie



### Toczenie

Sterowana numerycznie tokarka pozioma Mazak, pozwala na toczenie osi, wałów, elementów obrotowych o maksymalnych gabarytach:

- Maksymalna średnica toczenia: 380 mm
- Maksymalna średnica obróbki z pręta: 80 mm
- Maksymalna długość toczenia: 1000 mm
- Maksymalna masa: 450 kg

### Frezowanie

Pionowe, czteroosiowe centrum frezarskie Mazak, pozwala na symultaniczną pracę we wszystkich osiach, dzięki czemu możliwa jest obróbka skomplikowanych elementów wieloosiowych.

Maksymalne wartości pola obróbczego wynoszą:

- X max: 1050 mm
- Y max: 530 mm
- Z max: 510 mm
- Maksymalna waga: 1200 kg
- Maksymalna średnica materiału 4-oś: 250 mm
- Maksymalna waga 4-oś: 125 kg

